

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 11:57

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-12-5mm-do-metalu-hss-e-co5-tin-din1897-kat-130-3xd-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-plus-12660301250-p-65081.html>

Wiertło fi 12,5mm do metalu, HSS-E Co5 TiN, DIN1897, kąt 130°, 3xD, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Plus (12660301250)

Cena brutto	88,77 zł
Cena netto	72,17 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	12660301250
Kod EAN	4014691199987
Magazyn producenta	50

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5** z powłoką **TiN**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, tytanu i stopów tytanu, stali nierdzewnej i kwasoodpornej, stali **V2A i V4A**, stali żaroodpornych oraz stali łożyskowej. Wersja krótka

Zastosowanie: Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
Tytan, stopy tytanu	odpowiednie
Żeliwo	bardzo dobre
Miedź	odpowiednie
Mosiądz, brąz	odpowiednie

Parametry:

Średnica: 12,50 mm
Długość robocza: 51 mm
Długość całkowita: 102 mm
Norma: DIN 1897
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: N
Głębokość wiercenia: 3 x D
Powłoka: TiN

Średnica robocza [d1]: **12,50 mm**

Średnica uchwytu [d2]: **12,50 mm**
Długość całkowita [l1]: **102,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **51,00 mm**
Długość robocza [l3]: **51,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **3 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **TiN**
Kąt lini śrubowej: **25-30°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 1897**
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**