

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 07:43

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-12-6-mm-do-inox-stopow-tytanu-hss-e-co5-tialn-din-338-kat-130-5xd-typ-ti-split-point-bohrcraft-profi-plus-11430301260-p-64571.html>

Wiertło fi 12,6 mm do INOX, stopów tytanu, HSS-E Co5 TiAlN, DIN 338, kąt 130°, 5xD, typ Ti, Split Point, Bohrcraft Profi-Plus (11430301260)

| | |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto | 122,19 zł |
| Cena netto | 99,34 zł |
| Dostępność | Niedostępny |
| Czas wysyłki | 3 - 5 dni |
| Kod producenta | 11430301260 |
| Kod EAN | 4014691204643 |
| Magazyn producenta | 0 |

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5** z powłoką **TiAlN**.

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, tytanu i stopów tytanu, stali nierdzewnej i kwasoodpornej, stali **V2A i V4A**, stali żaroodpornych oraz stali łożyskowej. **Grubość rdzenia jest większa niż normalnie!**

| | | |
|----------------------|--|--------------|
| Zastosowanie: | | |
| Stal | | bardzo dobre |
| Stal | | bardzo dobre |
| Stal | | bardzo dobre |
| Stal nierdzewna INOX | | bardzo dobre |
| Tytan, stopy tytanu | | bardzo dobre |
| Miedź | | odpowiednie |
| Mosiądz, brąz | | odpowiednie |

Parametry:

Średnica: 12,6 mm
Długość robocza: 101 mm
Długość całkowita: 151 mm
Norma: DIN 338
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: Ti
Głębokość wiercenia: 5 x D
Powłoka: TiAlN

Średnica robocza [d1]: **12,60 mm**

Średnica uchwyty [d2]: **12,60 mm**
Długość całkowita [l1]: **151,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **101,00 mm**
Długość robocza [l3]: **101,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **TIAlN**
Kąt lini śrubowej: **36°**
Typ uchwyty: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**