RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 10:09

Link do produktu: https://wiertools.pl/wiertlo-fi-2-3-mm-do-metalu-hss-tin-din-338-kat-118-5xd-typ-n-tp-split-point-bohrcraft-profi-plus-11240300230-p-63968.html

Wiertło fi 2,3 mm do metalu, HSS-TiN, DIN 338, kąt 118°, 5xD, typ N-TP, Split Point Bohrcraft Profi-Plus (11240300230)

Cena brutto	**5,20 zł**
Cena netto	**4,23 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**11240300230**
Kod EAN	**4014691225983**
Magazyn producenta	**50**

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle.**

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybkotnącej metodą szlifowania - **HSS-G z powłoką TiN**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, żeliwa szarego i ciągliwego, żeliwa sferoidalnego i ciśnieniowego, spieków żeliwnych, grafitu, mosiądzu i brązu.

Zastosowanie:	
Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Żeliwo	bardzo dobre
Miedź	odpowiednie
Mosiądz	odpowiednie
Tworzywa sztuczne	odpowiednie

Parametry:
Średnica: 2,3 mm
Długość robocza: 27 mm
Długość całkowita: 53 mm
Norma: DIN 338
Kąt wierzchołka: 118° Split Point
Typ: N-TP
Głębokość wiercenia: 5 x D
Powłoka: TiN

Średnica robocza [d1]: **2,30 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **2,30 mm**

Długość całkowita [l1]: **53,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **27,00 mm**
Długość robocza [l3]: **27,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-G**
Powłoka: **TiN point**
Kąt lini śrubowej: **25-30°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **118° DIN 1412C**