RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 10:54

Link do produktu: https://wiertools.pl/wiertlo-fi-2-3-mm-do-twardych-stopow-hss-e-co8-din-338-kat-130-5xd-typ-n-hd-split-point-bohrcraft-profi-plus-11470300230-p-64771.html

Wiertło fi 2,3 mm do twardych stopów, HSS-E Co8, DIN 338, kąt 130°, 5xD, typ N-HD, Split Point, Bohrcraft Profi-Plus (11470300230)

Cena brutto	**7,59 zł**
Cena netto	**6,17 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**11470300230**
Kod EAN	**4014691205916**
Magazyn producenta	**100**

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle.**

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybkotnącej z dodatkiem 8% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co8**

Stabilne wiertło specjalne o wyjątkowo wysokiej odporności na ciepło. Do mocnych i wysokowytrzymałych stopów CrNi, takich jak **Hastelloy, Inconel, Monel, Nimonic**, stale nierdzewne, kwasoodporne i żaroodporne. Wersja **Heavy-Duty**

Zastosowanie:		
	Stal	bardzo dobre
	Stal	bardzo dobre
	Stal	bardzo dobre
	Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
	Tytan, stopy tytanu	odpowiednie
	Aluminium	odpowiednie
	Miedź	odpowiednie
	Mosiądz, brąz	odpowiednie

Parametry:
Średnica: 2,3 mm
Długość robocza: 27 mm
Długość całkowita: 53 mm
Norma: DIN 338
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: N-HD
Głębokość wiercenia: 5 x D
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **2,30 mm**

Średnica uchwytu [d2]: **2,30 mm**
Długość całkowita [l1]: **53,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **27,00 mm**
Długość robocza [l3]: **27,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co8**
Powłoka: **brak**
Kąt lini śrubowej: **25-30°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**