

Dane aktualne na dzień: 04-10-2026 15:43

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-2-7mm-do-inox-stopow-tytanu-hss-e-co5-din338-kat-130-5xd-typ-va-split-point-p-64355.html>



Wiertło fi 2,7mm do INOX, stopów tytanu, HSS-E Co5, DIN338, kąt 130°, 5xD, typ VA, Split Point

Cena brutto	7,60 zł
Cena netto	6,18 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	11410300270
Kod EAN	4014691195644
Magazyn producenta	100

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, tytanu i stopów tytanu, stali nierdzewnej i kwasoodpornej, stali **V2A i V4A**, stali żaroodpornych oraz stali łożyskowej. **Grubość rdzenia jest większa niż normalnie!**

Zastosowanie: Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Stal	odpowiednie
Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
Tytan, stopy tytanu	bardzo dobre
Aluminium	odpowiednie
Miedź	odpowiednie
Mosiądz, brąz	odpowiednie

Parametry:

Średnica: 2,7 mm
Długość robocza: 33 mm
Długość całkowita: 61 mm
Norma: DIN 338
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: VA
Głębokość wiercenia: 5 x D
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **2,70 mm**
Średnica uchwyty [d2]: **2,70 mm**
Długość całkowita [l1]: **61,00 mm**

Długość krawędzi tnącej [l2]: **33,00 mm**
Długość robocza [l3]: **33,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **brak**
Kąt lini śrubowej: **36°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**