Dane aktualne na dzień: 26-02-2026 10:00

Link do produktu: https://wiertools.pl/wiertlo-fi-3-2-x-155105-mm-do-metalu-hss-e-co5-din-1869-kat-130-10xd-typ-ut-l-split-point-bohrcraft-profi-plus-14200710320-p-65285.html

Wiertło fi 3,2 x 155/105 mm do metalu, HSS-E Co5, DIN 1869, kąt 130°, >10xD, typ UT-L, Split Point Bohrcraft Profi-Plus (14200710320)

Cena brutto	**68,94 zł**
Cena netto	**56,05 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**14200710320**
Kod EAN	**4014691181036**

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle.**

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybkotnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5**

Wiertło wielozakresowe ze wzmocnionym rdzeniem i parabolicznym rowkiem wiórowym dla lepszego odprowadzania wiórów. Do stali stopowej i niestopowej oraz staliwa. Żeliwo szare i ciągliwe, żeliwo sferoidalne i ciśnieniowe, grafit, stopy aluminium dające krótki wiór, mosiądz i brąz. Idealny do wiercenia materiałów dających średnie i długie wióry!

Wersja bardzo długa

Zastosowanie:		
	Stal	bardzo dobre
	Stal	bardzo dobre
	Stal	odpowiednie
	Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
	Aluminium	odpowiednie
	Miedź	odpowiednie
	Mosiądz, brąz	odpowiednie
	Tworzywa sztuczne	odpowiednie

Parametry:
Średnica: 3,2 mm
Długość robocza: 105 mm
Długość całkowita: 155 mm
Norma: DIN 1869
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: U-TL
Głębokość wiercenia: > 10 x D
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **3,20 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **3,20 mm**
Długość całkowita [l1]: **155,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **105,00 mm**
Długość robocza [l3]: **105,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **15-25 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **brak**
Kąt lini śrubowej: **40°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 1869**
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**