

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 05:33

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-3-5-mm-do-metalu-hss-g-din-1897-kat-118-3xd-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-plus-12550300350-p-63237.html>

## Wiertło fi 3,5 mm do metalu, HSS-G, DIN 1897, kąt 118°, 3xD, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Plus (12550300350)

Cena brutto	<b>4,82 zł</b>
Cena netto	<b>3,92 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>3 - 5 dni</b>
Kod producenta	<b>12550300350</b>
Kod EAN	<b>4014691197488</b>
Magazyn producenta	<b>10</b>

### Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Do stali i staliwa stopowego i niestopowego, żeliwa, żeliwa ciągliwego, żeliwa sferoidalnego, odlewów ciśnieniowych, stopów aluminium o krótkim wiórze, mosiądzu i brązu.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G**

<b>Zastosowanie:</b> Stal	bardzo dobre
Stal	odpowiednie
Żeliwo	odpowiednie
Aluminium	odpowiednie
Miedź	odpowiednie
Mosiądz	odpowiednie
Tworzywa sztuczne	odpowiednie

### Parametry:

Średnica: 3,50 mm  
Długość robocza: 20 mm  
Długość całkowita: 52 mm  
Norma: DIN 1897  
Kąt wierzchołka: 118° Split Point  
Typ: N  
Głębokość wiercenia: 3xD  
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **3,50 mm**  
Średnica uchwytu [d2]: **3,50 mm**

Długość całkowita [I1]: **52,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [I2]: **20,00 mm**  
Długość robocza [I3]: **20,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**  
Głębokość obróbki: **3 x D**  
Materiał narzędzia: **HSS-G**  
Powłoka: **brak**  
Kąt lini śrubowej: **25-30°**  
Typ uchwytu: **walcowy**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN 1897**  
Kąt wierzchołkowy: **118° DIN 1412C**