

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-4-2-mm-do-inox-stopow-tytanu-hss-e-co5-tialn-din-338-kat-130-5xd-typ-ti-split-point-bohrcraft-profi-plus-11430300420-p-64487.html>



Wiertło fi 4,2 mm do INOX, stopów tytanu, HSS-E Co5 TiAlN, DIN 338, kąt 130°, 5xD, typ Ti, Split Point, Bohrcraft Profi-Plus (11430300420)

Cena brutto	24,10 zł
Cena netto	19,59 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	11430300420
Kod EAN	4014691203790
Magazyn producenta	100

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5** z powłoką **TiAlN**.

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, tytanu i stopów tytanu, stali nierdzewnej i kwasoodpornej, stali **V2A i V4A**, stali żaroodpornych oraz stali łożyskowej. **Grubość rdzenia jest większa niż normalnie!**

Zastosowanie:	Stal	bardzo dobre
	Stal	bardzo dobre
	Stal	bardzo dobre
	Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
	Tytan, stopy tytanu	bardzo dobre
	Miedź	odpowiednie
	Mosiądz, brąz	odpowiednie

Parametry:

Średnica: 4,2 mm

Długość robocza: 43 mm

Długość całkowita: 75 mm

Norma: DIN 338

Kąt wierzchołka: 130° Split Point

Typ: Ti

Głębokość wiercenia: 5 x D

Powłoka: TiAlN

Średnica robocza [d1]: **4,20 mm**

Średnica uchwyty [d2]: **4,20 mm**
Długość całkowita [l1]: **75,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **43,00 mm**
Długość robocza [l3]: **43,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **TIAlN**
Kąt lini śrubowej: **36°**
Typ uchwyty: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**