

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 14:01

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-4-2-x-280190mm-do-metalu-hss-e-co5-din1869-kat-130-10xd-typ-ut-l-split-point-bohrcraft-profi-plus-14200730420-p-65333.html>

## Wiertło fi 4,2 x 280/190mm do metalu, HSS-E Co5, DIN1869, kąt 130°, >10xD, typ UT-L, Split Point Bohrcraft Profi-Plus (14200730420)

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto        | <b>117,65 zł</b>     |
| Cena netto         | <b>95,65 zł</b>      |
| Dostępność         | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki       | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta     | <b>14200730420</b>   |
| Kod EAN            | <b>4014691181142</b> |
| Magazyn producenta | <b>4</b>             |

### Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5**

**Wiertło wielozakresowe ze wzmocnionym rdzeniem i parabolicznym rowkiem wiórowym dla lepszego odprowadzania wiórów.** Do stali stopowej i niestopowej oraz staliwa. Żeliwo szare i ciągliwe, żeliwo sferoidalne i ciśnieniowe, grafit, stopy aluminium dające krótki wiór, mosiądz i brąz. Idealny do wiercenia materiałów dających średnie i długie wióry!

Wersja bardzo długa

|                      |                      |              |
|----------------------|----------------------|--------------|
| <b>Zastosowanie:</b> | Stal                 | bardzo dobre |
|                      | Stal                 | bardzo dobre |
|                      | Stal                 | odpowiednie  |
|                      | Stal nierdzewna INOX | bardzo dobre |
|                      | Aluminium            | odpowiednie  |
|                      | Miedź                | odpowiednie  |
|                      | Mosiądz, brąz        | odpowiednie  |
|                      | Tworzywa sztuczne    | odpowiednie  |

### Parametry:

Średnica: 4,2 mm  
Długość robocza: 190 mm  
Długość całkowita: 280 mm  
Norma: DIN 1869  
Kąt wierzchołka: 130° Split Point  
Typ: U-TL  
Głębokość wiercenia: > 10 x D  
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **4,20 mm**  
Średnica uchwyty [d2]: **4,20 mm**  
Długość całkowita [l1]: **280,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [l2]: **190,00 mm**  
Długość robocza [l3]: **190,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**  
Głębokość obróbki: **15-25 x D**  
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**  
Powłoka: **brak**  
Kąt lini śrubowej: **40°**  
Typ uchwyty: **walcowy**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN 1869**  
Kąt wierchołkowy: **130° DIN 1412C**