

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 07:16

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-4-7-mm-do-inox-stopow-tytanu-hss-e-co5-din-338-kat-130-5xd-typ-va-split-point-bohrcraft-profi-plus-p-64375.html>

Wiertło fi 4,7 mm do INOX, stopów tytanu, HSS-E Co5, DIN 338, kąt 130°, 5xD, typ VA, Split Point, Bohrcraft Profi-Plus



Cena brutto	12,30 zł
Cena netto	10,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	11410300470
Kod EAN	4014691195842
Magazyn producenta	50

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, tytanu i stopów tytanu, stali nierdzewnej i kwasoodpornej, stali **V2A i V4A**, stali żaroodpornych oraz stali łożyskowej. **Grubość rdzenia jest większa niż normalnie!**

Zastosowanie: Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Stal	odpowiednie
Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
Tytan, stopy tytanu	bardzo dobre
Aluminium	odpowiednie
Miedź	odpowiednie
Mosiądz, brąz	odpowiednie

Parametry:

Średnica: 4,7 mm
Długość robocza: 47 mm
Długość całkowita: 80 mm
Norma: DIN 338
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: VA
Głębokość wiercenia: 5 x D
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **4,70 mm**

Średnica uchwyty [d2]: **4,70 mm**
Długość całkowita [l1]: **80,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **47,00 mm**
Długość robocza [l3]: **47,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **brak**
Kąt lini śrubowej: **36°**
Typ uchwyty: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**