

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 05:49

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-4-9-mm-do-metalu-hss-tin-din-338-kat-118-5xd-typ-n-tp-split-point-bohrcraft-profi-plus-11240300490-p-63994.html>

## Wiertło fi 4,9 mm do metalu, HSS-TiN, DIN 338, kąt 118°, 5xD, typ N-TP, Split Point Bohrcraft Profi-Plus (11240300490)

Cena brutto	<b>10,18 zł</b>
Cena netto	<b>8,28 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>3 - 5 dni</b>
Kod producenta	<b>11240300490</b>
Kod EAN	<b>4014691224948</b>
Magazyn producenta	<b>50</b>

### Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G z powłoką TiN**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, żeliwa szarego i ciągliwego, żeliwa sferoidalnego i ciśnieniowego, spieków żeliwnych, grafitu, mosiądzu i brązu.

<b>Zastosowanie:</b> Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Żeliwo	bardzo dobre
Miedź	odpowiednie
Mosiądz	odpowiednie
Tworzywa sztuczne	odpowiednie

### Parametry:

Średnica: 4,9 mm  
Długość robocza: 52 mm  
Długość całkowita: 86 mm  
Norma: DIN 338  
Kąt wierzchołka: 118° Split Point  
Typ: N-TP  
Głębokość wiercenia: 5 x D  
Powłoka: TiN

Średnica robocza [d1]: **4,90 mm**  
Średnica uchwytu [d2]: **4,90 mm**

Długość całkowita [I1]: **86,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [I2]: **52,00 mm**  
Długość robocza [I3]: **52,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**  
Głębokość obróbki: **5 x D**  
Materiał narzędzia: **HSS-G**  
Powłoka: **TiN point**  
Kąt lini śrubowej: **25-30°**  
Typ uchwytu: **walcowy**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN 338**  
Kąt wierzchołkowy: **118° DIN 1412C**