

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 15:14

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-5-0-x-315210mm-do-metalu-hss-g-din1869-kat-118-10xd-typ-n-split-point-etui-pcv-bohrcraft-14000730500-p-63465.html>

## Wiertło fi 5,0 x 315/210mm do metalu, HSS-G, DIN1869, kąt 118°, >10xD, typ N, Split Point, etui PCV Bohrcraft (14000730500)

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto        | <b>98,26 zł</b>      |
| Cena netto         | <b>79,89 zł</b>      |
| Dostępność         | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki       | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta     | <b>14000730500</b>   |
| Kod EAN            | <b>4014691023404</b> |
| Magazyn producenta | <b>100</b>           |

### Opis produktu

Profesjonalna jakość do codziennego użytkowania przy długiej trwałości, zapewniająca doskonały stosunek ceny do jakości.

Podstawowe wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G**

Wersja bardzo długa - do wiercenia bardzo głębokich otworów w stali/metalu. Podczas wiercenia należy zadbać o wystarczające chłodzenie. **Prędkość skrawania i posuw wiertła muszą być zależne od stabilności wiertła.**

|                      |                   |              |
|----------------------|-------------------|--------------|
| <b>Zastosowanie:</b> | Stal              | bardzo dobre |
|                      | Stal              | odpowiednie  |
|                      | Miedź             | odpowiednie  |
|                      | Mosiądz, brąz     | odpowiednie  |
|                      | Tworzywa sztuczne | odpowiednie  |

#### Parametry:

Średnica: 5,0 mm  
Długość robocza: 210 mm  
Długość całkowita: 315 mm  
Norma: DIN 1869  
Kąt wierzchołka: 118° Split Point  
Typ: N  
Głębokość wiercenia: > 10D  
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **5,00 mm**  
Średnica uchwytu [d2]: **5,00 mm**  
Długość całkowita [l1]: **315,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [l2]: **210,00 mm**  
Długość robocza [l3]: **210,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**  
Głębokość obróbki: **15-25 x D**  
Materiał narzędzia: **HSS-G**  
Powłoka: **brak**  
Kąt lini śrubowej: **25-30°**

Typ uchwytu: **walcowy**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN 1869**  
Kąt wierzchołkowy: **118° DIN 1412C**