**RKMPro Tools Sp. z o.o.**
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:10

Link do produktu: https://wiertools.pl/wiertlo-fi-5-0mm-do-inox-hss-e-co5-tialn-din338-kat-130-5xd-typ-u-tl-split-point-bohrcraft-profi-plus-11440300500-p-64700.html



# Wiertło fi 5,0mm do INOX, HSS-E Co5 TiAlN, DIN338, kąt 130°, 5xD, typ U-TL, Split Point, Bohrcraft Profi-Plus (11440300500)

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **24,58 zł** |
| Cena netto | **19,98 zł** |
| Dostępność | **Dostępny** |
| Czas wysyłki | **24 godziny** |
| Kod producenta | **11440300500** |
| Kod EAN | **4014691205152** |
| Magazyn producenta | **0** |

## Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle.**

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybkotnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5** z powłoką **TiAlN.**

Wiertło wielozadaniowe o podwyższonej wytrzymałości na ciepło. Z wzmocnionym rdzeniem i parabolicznym rowkiem dla lepszego spływu wiórów. Do stali niestopowych i stopowych, stali nierdzewnych takich jak **V2A i V4A** oraz stali kwasoodpornych. Szczególnie nadaje się do materiałów dających średnio i długie wiórówy oraz do twardych materiałów trudno obrabialnych. **Możliwość stosowania w materiałach, które powinny które powinny być wiercone wiertłami typu N, H i W!**

| **Zastosowanie:** | |
|---|---|
| Stal | bardzo dobre |
| Stal | bardzo dobre |
| Stal | bardzo dobre |
| Stal nierdzewna INOX | bardzo dobre |
| Żeliwo | odpowiednie |
| Miedź | odpowiednie |
| Mosiądz, brąz | odpowiednie |

**Parametry:**
Średnica: 5,0 mm
Długość robocza: 52 mm
Długość całkowita: 86 mm
Norma: DIN 338
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: U-TL
Głębokość wiercenia: 5 x D
Powłoka: TiAlN

**RKMPro Tools Sp. z o.o.**
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

Średnica robocza [d1]: **5,00 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **5,00 mm**
Długość całkowita [l1]: **86,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **52,00 mm**
Długość robocza [l3]: **52,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **TIAIN**
Kąt lini śrubowej: **40°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**