

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 08:04

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-5-2-mm-do-metalu-hss-g-din-338-turbo-5xd-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-basic-12010300520-p-62969.html>

Wiertło fi 5,2 mm do metalu, HSS-G, DIN 338, TURBO, 5xD, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Basic (12010300520)

| | |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto | 7,82 zł |
| Cena netto | 6,36 zł |
| Dostępność | Dostępny |
| Czas wysyłki | 3 - 5 dni |
| Kod producenta | 12010300520 |
| Kod EAN | 4014691219791 |
| Magazyn producenta | 100 |

Opis produktu

Jakość przemysłowa do precyzyjnej obróbki

Wiertła do dużych obciążeń i długiej żywotności.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G**

Narzędzia marki **Profi-Basic** przeznaczone są do użytku profesjonalnego w przemyśle i rzemiośle. Nadają się jednak również do normalnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach.

Wiertła **TURBO z samocentrującą końcówką:**

Innowacyjna krawędź tnąca z wieloma fazami od 3,0 mm

Okrągłe otwory z krawędziami bez zadziorów

Czyste wiercenie z samocentrującą końcówką

Specjalna końcówka centrująca gwarantuje szybsze tempo wiercenia

Wysoka stabilność dzięki wzmocnionemu rdzeniowi

Trójkątny chwyt dla rozmiarów powyżej \varnothing 5,0 mm dla lepszego przenoszenia mocy

Szczególnie nadaje się do pracy z maszynami akumulatorowymi!

| | |
|---------------------------|--------------|
| Zastosowanie: Stal | bardzo dobre |
| Stal | odpowiednie |
| Stal nierdzewna - INOX | odpowiednie |
| Żeliwo | odpowiednie |
| Aluminium | odpowiednie |
| Miedź | odpowiednie |
| Mosiądz | odpowiednie |
| Tworzywa sztuczne | odpowiednie |

Parametry:

Średnica: 5,2 mm

Długość robocza: 52 mm

Długość całkowita: 86 mm

Norma: DIN 338

Kąt wierzchołka: TURBO

Typ: N

Głębokość wiercenia: 5xD

Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **5,20 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **5,20 mm**
Długość całkowita [l1]: **86,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **52,00 mm**
Długość robocza [l3]: **52,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-G**
Powłoka: **oksydowana**
Kąt lini śrubowej: **36°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **specjalny**