

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 15:14

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-5-2mm-do-metalu-hss-tin-din338-kat-118-5xd-typ-n-split-point-etui-pcv-bohrcraft-11300700520-p-64123.html>

## Wiertło fi 5,2mm do metalu, HSS-TiN, DIN338, kąt 118°, 5xD, typ N, Split Point, etui PCV Bohrcraft (11300700520)

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto        | <b>5,72 zł</b>       |
| Cena netto         | <b>4,65 zł</b>       |
| Dostępność         | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki       | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta     | <b>11300700520</b>   |
| Kod EAN            | <b>4014691172867</b> |
| Magazyn producenta | <b>44</b>            |

### Opis produktu

Profesjonalna jakość do codziennego użytkowania przy długiej trwałości, zapewniająca doskonały stosunek ceny do jakości.

Podstawowe wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G z powłoką TiN**

|                      |                   |              |
|----------------------|-------------------|--------------|
| <b>Zastosowanie:</b> | Stal              | bardzo dobre |
|                      | Stal              | bardzo dobre |
|                      | Żeliwo            | bardzo dobre |
|                      | Miedź             | odpowiednie  |
|                      | Mosiądz, brąz     | odpowiednie  |
|                      | Tworzywa sztuczne | odpowiednie  |

### Parametry:

Średnica: 5,2 mm  
Długość robocza: 52 mm  
Długość całkowita: 86 mm  
Norma: DIN 338  
Kąt wierzchołka: 118° Split Point  
Typ: N  
Głębokość wiercenia: 5 x D  
Powłoka: TiN

Średnica robocza [d1]: **5,20 mm**  
Średnica uchwytu [d2]: **5,20 mm**  
Długość całkowita [l1]: **86,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [l2]: **52,00 mm**  
Długość robocza [l3]: **52,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**  
Głębokość obróbki: **5 x D**  
Materiał narzędzia: **HSS-G**  
Powłoka: **TiN**  
Kąt lini śrubowej: **25-30°**

Typ uchwytu: **walcowy**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN 338**  
Kąt wierzchołkowy: **118° DIN 1412C**