RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:20

Link do produktu: https://wiertools.pl/wiertlo-fi-5-6mm-do-metalu-hss-tin-din338-kat-118-5xd-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-plus-11230300560-p-63884.html



Wiertło fi 5,6mm do metalu, HSS-TiN, DIN338, kąt 118°, 5xD, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Plus (11230300560)

Cena brutto	**17,96 zł**
Cena netto	**14,60 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**11230300560**
Kod EAN	**4014691194661**
Magazyn producenta	**0**

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle.**

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybkotnącej metodą szlifowania - **HSS-G z powłoką TiN**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, żeliwa szarego i ciągliwego, żeliwa sferoidalnego i ciśnieniowego, spieków żeliwnych, grafitu, mosiądzu i brązu.

Zastosowanie:		
	Stal	bardzo dobre
	Stal	bardzo dobre
	Żeliwo	bardzo dobre
	Miedź	odpowiednie
	Mosiądz	odpowiednie
	Tworzywa sztuczne	odpowiednie

Parametry:
Średnica: 5,6 mm
Długość robocza: 57 mm
Długość całkowita: 93 mm
Norma: DIN 338
Kąt wierzchołka: 118° Split Point
Typ: N
Głębokość wiercenia: 5 x D
Powłoka: TiN

Średnica robocza [d1]: **5,60 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **5,60 mm**

Długość całkowita [l1]: **93,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **57,00 mm**
Długość robocza [l3]: **57,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-G**
Powłoka: **TiN**
Kąt lini śrubowej: **25-30°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **118° DIN 1412C**