

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 08:51

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-5-7mm-do-inox-stopow-tytanu-hss-e-co5-din-338-kat-130-5xd-typ-va-split-point-p-64385.html>

Wiertło fi 5,7mm do INOX, stopów tytanu, HSS-E Co5, DIN 338, kąt 130°, 5xD, typ VA, Split Point



| | |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto | 16,80 zł |
| Cena netto | 13,66 zł |
| Dostępność | Dostępny |
| Czas wysyłki | 3 - 5 dni |
| Kod producenta | 11410300570 |
| Kod EAN | 4014691195941 |
| Magazyn producenta | 7 |

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, tytanu i stopów tytanu, stali nierdzewnej i kwasoodpornej, stali **V2A i V4A**, stali żaroodpornych oraz stali łożyskowej. **Grubość rdzenia jest większa niż normalnie!**

| | |
|---------------------------|--------------|
| Zastosowanie: Stal | bardzo dobre |
| Stal | bardzo dobre |
| Stal | odpowiednie |
| Stal nierdzewna INOX | bardzo dobre |
| Tytan, stopy tytanu | bardzo dobre |
| Aluminium | odpowiednie |
| Miedź | odpowiednie |
| Mosiądz, brąz | odpowiednie |

Parametry:

Średnica: 5,7 mm
Długość robocza: 57 mm
Długość całkowita: 93 mm
Norma: DIN 338
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: VA
Głębokość wiercenia: 5 x D
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **5,70 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **5,70 mm**
Długość całkowita [l1]: **93,00 mm**

Długość krawędzi tnącej [I2]: **57,00 mm**

Długość robocza [I3]: **57,00 mm**

Ilość ostrzy [Z]: **2**

Głębokość obróbki: **5 x D**

Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**

Powłoka: **brak**

Kąt lini śrubowej: **36°**

Typ uchwytu: **walcowy**

Kierunek skrawania: **prawy**

Norma narzędzia: **DIN 338**

Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**