Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:09

Link do produktu: https://wiertools.pl/wiertlo-fi-5-9mm-do-inox-stopow-tytanu-hss-e-co5-din338-kat-130-5xd-typ-va-split-point-p-64387.html



Wiertło fi 5,9mm do INOX, stopów tytanu, HSS-E Co5, DIN338, kąt 130°, 5xD, typ VA, Split Point

Cena brutto	**16,80 zł**
Cena netto	**13,66 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**11410300590**
Kod EAN	**4014691195965**
Magazyn producenta	**17**

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle.**

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybkotnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, tytanu i stopów tytanu, stali nierdzewnej i kwasoodpornej, stali **V2A i V4A**, stali żaroodpornych oraz stali łożyskowej. **Grubość rdzenia jest większa niż normalnie!**

Zastosowanie:	
Stal	bardzo dobre
Stal	bardzo dobre
Stal	odpowiednie
Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
Tytan, stopy tytanu	bardzo dobre
Aluminium	odpowiednie
Miedź	odpowiednie
Mosiądz, brąz	odpowiednie

Parametry:
Średnica: 5,9 mm
Długość robocza: 57 mm
Długość całkowita: 93 mm
Norma: DIN 338
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: VA
Głębokość wiercenia: 5 x D
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **5,90 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **5,90 mm**
Długość całkowita [l1]: **93,00 mm**

Długość krawędzi tnącej [l2]: **57,00 mm**
Długość robocza [l3]: **57,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **brak**
Kąt lini śrubowej: **36°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**