Dane aktualne na dzień: 26-02-2026 08:17

Link do produktu: https://wiertools.pl/wiertlo-fi-8-0-mm-do-metalu-hss-e-co5-tin-din-1897-kat-130-3xd-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-plus-12660300800-p-65071.html

Wiertło fi 8,0 mm do metalu, HSS-E Co5 TiN, DIN 1897, kąt 130°, 3xD, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Plus (12660300800)

Cena brutto	**37,82 zł**
Cena netto	**30,75 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Kod producenta	**12660300800**
Kod EAN	**4014691199888**

Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle.**

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybkotnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5** z powłoką **TiN**

Do stali stopowych i niestopowych oraz staliwa, tytanu i stopów tytanu, stali nierdzewnej i kwasoodpornej, stali **V2A i V4A**, stali żaroodpornych oraz stali łożyskowej. Wersja krótka

Zastosowanie:		
	Stal	bardzo dobre
	Stal	bardzo dobre
	Stal	bardzo dobre
	Stal nierdzewna INOX	bardzo dobre
	Tytan, stopy tytanu	odpowiednie
	Żeliwo	bardzo dobre
	Miedź	odpowiednie
	Mosiądz, brąz	odpowiednie

Parametry:
Średnica: 8,00 mm
Długość robocza: 37 mm
Długość całkowita: 79 mm
Norma: DIN 1897
Kąt wierzchołka: 130° Split Point
Typ: N
Głębokość wiercenia: 3 x D
Powłoka: TiN

Średnica robocza [d1]: **8,00 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **8,00 mm**

Długość całkowita [l1]: **79,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **37,00 mm**
Długość robocza [l3]: **37,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **3 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**
Powłoka: **TiN**
Kąt lini śrubowej: **25-30°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 1897**
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**