

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 15:13

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-8-0mm-do-metalu-hss-e-co5-din340-kat-130-10xd-typ-ut-l-split-point-bohrcraft-profi-plus-13620300800-p-65271.html>

## Wiertło fi 8,0mm do metalu, HSS-E Co5, DIN340, kąt 130°, 10xD, typ UT-L, Split Point Bohrcraft Profi-Plus (13620300800)

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto        | <b>74,50 zł</b>      |
| Cena netto         | <b>60,57 zł</b>      |
| Dostępność         | <b>Dostępny</b>      |
| Czas wysyłki       | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta     | <b>13620300800</b>   |
| Kod EAN            | <b>4014691038002</b> |
| Magazyn producenta | <b>100</b>           |

### Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5**

Wiertło wielozadaniowe o podwyższonej wytrzymałości na ciepło. Z wzmocnionym rdzeniem i parabolicznym rowkiem dla lepszego spływu wiórów. Do stali niestopowych i stopowych, stali nierdzewnych takich jak **V2A i V4A** oraz stali kwasoodpornych. Szczególnie nadaje się do materiałów dających średnio i długie wióry oraz do twardych materiałów trudno obrabialnych. **Możliwość stosowania w materiałach, które powinny być wiercone wiertłami typu N, H i W!**

#### Wersja długa.

|                      |                      |              |
|----------------------|----------------------|--------------|
| <b>Zastosowanie:</b> | Stal                 | bardzo dobre |
|                      | Stal                 | bardzo dobre |
|                      | Stal                 | odpowiednie  |
|                      | Stal nierdzewna INOX | bardzo dobre |
|                      | Aluminium            | odpowiednie  |
|                      | Miedź                | odpowiednie  |
|                      | Mosiądz, brąz        | odpowiednie  |
|                      | Tworzywa sztuczne    | odpowiednie  |

#### Parametry:

Średnica: 8,0 mm  
Długość robocza: 109 mm  
Długość całkowita: 165 mm  
Norma: DIN 340  
Kąt wierzchołka: 130° Split Point  
Typ: U-TL  
Głębokość wiercenia: 5 x D  
Powłoka: TiAlN

Średnica robocza [d1]: **8,00 mm**  
Średnica uchwyty [d2]: **8,00 mm**  
Długość całkowita [l1]: **165,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [l2]: **109,00 mm**  
Długość robocza [l3]: **109,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**  
Głębokość obróbki: **10 x D**  
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**  
Powłoka: **brak**  
Kąt lini śrubowej: **40°**  
Typ uchwyty: **walcowy**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN 340**  
Kąt wierchołkowy: **130° DIN 1412C**