

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 15:33

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-8-0mm-do-metalu-hss-r-din338-kat-118-5xd-typ-n-bohrcraft-11000100800-p-62047.html>

Wiertło fi 8,0mm do metalu, HSS-R, DIN338, kąt 118°, 5xD, typ N Bohrcraft (11000100800)

Cena brutto	3,39 zł
Cena netto	2,76 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Kod producenta	11000100800
Kod EAN	4014691100907
Magazyn producenta	100

Opis produktu

Wiertło kręte DIN 338 HSS walcowane

Wiertło kręte wykonane w procesie kucia metalu, co zwiększa jego elastyczność i odporność na złamania. Odpowiednie do intensywnego wiercenia w zwykłych materiałach i metalach nieżelaznych.

Zastosowanie:

- Stale do wyłaczania na zimno: $\leq 600 \text{ N/mm}^2$; Cq15; 1.1132
- Stale konstrukcyjne: $\leq 600 \text{ N/mm}^2$; S235JR (St37-2); 1.0037
- Stale automatowe: $\leq 600 \text{ N/mm}^2$; 10SPb20; 1.0722
- Stale konstrukcyjne: $\leq 800 \text{ N/mm}^2$; E360 (St 70 -2); 1.0070
- Stale do nawęglania: $\leq 800 \text{ N/mm}^2$; 16MnCr5; 1.7131
- Staliwo: $\leq 800 \text{ N/mm}^2$; GS-25CrMo4; 1.7218

Możliwe zastosowanie:

- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: $\leq 200 \text{ N/mm}^2$; EN AW-ALMn1; EN AW-3103
- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: $\leq 350 \text{ N/mm}^2$; EN AW-ALMgSi; EN AW-6060
- Stopy aluminium do obróbki plastycznej: $\leq 550 \text{ N/mm}^2$; EN AW-AlZn5Mg3Cu; EN AW-7022
- Stopy aluminium do odlewania: Si $\leq 7\%$; EN AC-ALMg5; EN AC-51300
- Stopy aluminium do odlewania: 7% Stopy aluminium do odlewania: 12% Czysta miedź, miedź niskostopowa: $\leq 400 \text{ N/mm}^2$; E-Cu 57; EN CW 004 A
- Stopy miedzi i cynku (mosiądz, długie wióry): $\leq 550 \text{ N/mm}^2$; CuZn37 (Ms63); EN CW 508 L
- Stopy miedzi i cynku (mosiądz, krótkie wióry): $\leq 550 \text{ N/mm}^2$; CuZn36Pb3 (Ms58); EN CW 603 N
- Stopy miedzi i aluminium (brąz aluminiumowy, długie wióry): $\leq 800 \text{ N/mm}^2$; CuAl10Ni5Fe4; EN CW 307 G
- Stopy miedzi i cyny (brąz cynowy, długie wióry): $\leq 700 \text{ N/mm}^2$; CuSn8P; EN CW 307 G
- Stopy miedzi i cyny (brąz cynowy, krótkie wióry): $\leq 400 \text{ N/mm}^2$; CuSn7 ZnPb (Rg7); 2.1090
- Tworzywa termoplastyczne (długie wióry): PMMA, POM, PVC

Średnica robocza [d1]: **8,00 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **8,00 mm**
Długość całkowita [l1]: **117,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **75,00 mm**
Długość robocza [l3]: **75,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-R**

Powłoka: **oksydowana**
Kąt lini śrubowej: **25-30°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **118°**