

Dane aktualne na dzień: 29-07-2026 12:20

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-8-2mm-do-inox-hss-e-co5-din338-kat-130-5xd-typ-u-tl-split-point-bohrcraft-profi-plus-11420300820-p-64644.html>

## Wiertło fi 8,2mm do INOX, HSS-E Co5, DIN338, kąt 130°, 5xD, typ U-TL, Split Point, Bohrcraft Profi-Plus (11420300820)

|                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| Cena brutto        | <b>30,54 zł</b>      |
| Cena netto         | <b>24,83 zł</b>      |
| Dostępność         | <b>Niedostępny</b>   |
| Czas wysyłki       | <b>3 - 5 dni</b>     |
| Kod producenta     | <b>11420300820</b>   |
| Kod EAN            | <b>4014691036374</b> |
| Magazyn producenta | <b>0</b>             |

### Opis produktu

Marka premium precyzyjnych narzędzi o najwyższej jakości. Zaawansowana technologicznie jakość zapewniająca niezwykle precyzyjną obróbkę.

Narzędzia Profi-Plus zostały zaprojektowane z myślą o **profesjonalnym zastosowaniu w przemyśle i rzemiośle**.

Nadają się jednak również do regularnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach. Wiertła marki **Profi-Plus** charakteryzują się precyzją i długą żywotnością. Narzędzia te są idealnym rozwiązaniem dla szerokiej gamy zastosowań.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu, metodą szlifowania - **HSS-E Co5**

Wiertło wielozadaniowe o podwyższonej wytrzymałości na ciepło. Z wzmocnionym rdzeniem i parabolicznym rowkiem dla lepszego spływu wiórów. Do stali niestopowych i stopowych, stali nierdzewnych takich jak **V2A i V4A** oraz stali kwasoodpornych. Szczególnie nadaje się do materiałów dających średnio i długie wióry oraz do twardych materiałów trudno obrabialnych. **Możliwość stosowania w materiałach, które powinny być wiercone wiertłami typu N, H i W!**

|                      |                      |              |
|----------------------|----------------------|--------------|
| <b>Zastosowanie:</b> | Stal                 | bardzo dobre |
|                      | Stal                 | bardzo dobre |
|                      | Stal                 | odpowiednie  |
|                      | Stal nierdzewna INOX | bardzo dobre |
|                      | Aluminium            | odpowiednie  |
|                      | Miedź                | odpowiednie  |
|                      | Mosiądz, brąz        | odpowiednie  |
|                      | Tworzywa sztuczne    | odpowiednie  |

#### Parametry:

Średnica: 8,2 mm  
Długość robocza: 75 mm  
Długość całkowita: 117 mm  
Norma: DIN 338  
Kąt wierzchołka: 130° Split Point  
Typ: U-TL  
Głębokość wiercenia: 5 x D  
Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **8,20 mm**  
Średnica uchwytu [d2]: **8,20 mm**  
Długość całkowita [l1]: **117,00 mm**  
Długość krawędzi tnącej [l2]: **75,00 mm**  
Długość robocza [l3]: **75,00 mm**  
Ilość ostrzy [Z]: **2**  
Głębokość obróbki: **5 x D**  
Materiał narzędzia: **HSS-E Co5**  
Powłoka: **brak**  
Kąt lini śrubowej: **40°**  
Typ uchwytu: **walcowy**  
Kierunek skrawania: **prawy**  
Norma narzędzia: **DIN 338**  
Kąt wierzchołkowy: **130° DIN 1412C**