

Dane aktualne na dzień: 02-06-2026 06:29

Link do produktu: <https://wiertools.pl/wiertlo-fi-8-5-mm-do-metalu-hss-g-din-338-turbo-5xd-typ-n-split-point-bohrcraft-profi-basic-12010300850-p-62977.html>

Wiertło fi 8,5 mm do metalu, HSS-G, DIN 338, TURBO, 5xD, typ N, Split Point Bohrcraft Profi-Basic (12010300850)

Cena brutto	17,60 zł
Cena netto	14,31 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	3 - 5 dni
Kod producenta	12010300850
Kod EAN	4014691219876
Magazyn producenta	100

Opis produktu

Jakość przemysłowa do precyzyjnej obróbki

Wiertła do dużych obciążeń i długiej żywotności.

Wiertło do metalu, wykonane ze stali szybko tnącej metodą szlifowania - **HSS-G**

Narzędzia marki **Profi-Basic** przeznaczone są do użytku profesjonalnego w przemyśle i rzemiośle. Nadają się jednak również do normalnych prac wiertniczych we wszystkich popularnych materiałach.

Wiertła **TURBO z samocentrującą końcówką:**

Innowacyjna krawędź tnąca z wieloma fazami od 3,0 mm

Okrągłe otwory z krawędziami bez zadziorów

Czyste wiercenie z samocentrującą końcówką

Specjalna końcówka centrująca gwarantuje szybsze tempo wiercenia

Wysoka stabilność dzięki wzmocnionemu rdzeniowi

Trójkątny chwyt dla rozmiarów powyżej \varnothing 5,0 mm dla lepszego przenoszenia mocy

Szczególnie nadaje się do pracy z maszynami akumulatorowymi!

Zastosowanie: Stal	bardzo dobre
Stal	odpowiednie
Stal nierdzewna - INOX	odpowiednie
Żeliwo	odpowiednie
Aluminium	odpowiednie
Miedź	odpowiednie
Mosiądz	odpowiednie
Tworzywa sztuczne	odpowiednie

Parametry:

Średnica: 8,5 mm

Długość robocza: 75 mm

Długość całkowita: 17 mm

Norma: DIN 338

Kąt wierzchołka: TURBO

Typ: N

Głębokość wiercenia: 5xD

Powłoka: -

Średnica robocza [d1]: **8,50 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **8,50 mm**
Długość całkowita [l1]: **17,00 mm**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **75,00 mm**
Długość robocza [l3]: **75,00 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**
Głębokość obróbki: **5 x D**
Materiał narzędzia: **HSS-G**
Powłoka: **oksydowana**
Kąt lini śrubowej: **36°**
Typ uchwytu: **walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Norma narzędzia: **DIN 338**
Kąt wierzchołkowy: **specjalny**