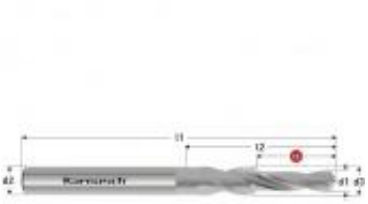
Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 11:19

Link do produktu: https://wiertools.pl/wiertlo-hss-xe-din1879-do-nawiercania-otworow-poglebiacz-90-m5-karnasch-401060050-p-9784.html



Wiertło HSS-XE, DIN1879, do nawiercania otworów, pogłębiacz 90° M5 Karnasch (401060050)

Cena brutto	**94,16 zł**
Cena netto	**76,55 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**3 - 5 dni**
Kod producenta	**401060050**
Kod EAN	**4046781539571**
Magazyn producenta	**134**

Opis produktu

Wiertło stopniowe wykonane ze specjalnej stali wysokostopowej HSS-XE, przeznaczone do wykonywania otworów pod gwinty z jednoczesnym pogłębianiem 90 stopni. Narzędzie umożliwia realizację obu operacji w jednym cyklu pracy, co zapewnia precyzyjne osiowanie oraz wysoką dokładność ruchu obrotowego.

- Wykonane ze stali HSS-XE o wysokiej zawartości stopów dla zwiększonej żywotności.
- Konstrukcja o dużej sztywności i doskonałych właściwościach centrujących, dedykowana do maszyn NC.
- Geometria zgodna z normą DIN 1897, kąt wierzchołkowy 118 stopni, dwa ostrza tnące.
- Pozwala na pominięcie wstępnego centrowania i chroni gwintownik przed nacinaniem ostrych krawędzi otworu.

Zastosowanie:

- Stal (
- Stal nierdzewna (
- Żeliwo
- Aluminium (> 10% Si)
- Miedź, mosiądz, cyna
- Tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem szklanym (GFK)
- Tworzywo sztuczne wzmacniane włóknem węglowym (CFK)

Parametry:

- Nominalna średnica gwintu: M5
- Średnica otworu pod gwint [mm] (d1 h8): 4,2
- Średnica pogłębiacza [mm] (d2 h8): 5,5
- Średnica pogłębiacza [mm] (d3 h8): 5,5
- Długość stopnia pogłębiającego [mm] (L3): 13,6
- Długość robocza [mm] (L2): 28,0
- Długość całkowita [mm] (L1): 66,0

Średnica robocza [d1]: **4,20 mm**
Średnica uchwytu [d2]: **5,50 mm**
Długość całkowita [l1]: **66,0**
Długość krawędzi tnącej [l2]: **28,0**
Długość robocza [l3]: **13,60 mm**
Ilość ostrzy [Z]: **2**

RKMPro Tools Sp. z o.o.
ul. Połczyńska 140C, 75-816 Koszalin
NIP: 669-256-85-98

Rozmiar gwintu: **M5**
Materiał narzędzia: **HSS-XE**
Powłoka: **brak**
Klasa tolerancji: **h8**
Typ uchwytu: **Forma HA - walcowy**
Kierunek skrawania: **prawy**
Chłodzenie wewnętrzne: **nie**
Norma narzędzia: **Karnasch**
Kąt wierzchołkowy: **118°**